

GRUSASFALTBETON

Grusasfaltbeton (GAB) er fællesbetegnelsen for en serie varmblandede bituminøse bærelagsmaterialer til nyanlæg og forstærkning af færdselsarealer.



Grusasfaltbeton fremstilles i tre standardkvaliteter:
GAB-0, GAB-1, GAB-II.

ANVENDELSESOMRÅDER

Grusasfaltbeton kan benyttes til etablering og forstærkning af færdselsarealer på:

- Motorveje og motortrafikveje
- Hovedlandeveje
- Landeveje
- Kommuneveje
- Cykel- og gangstier
- Parkeringsarealer
- Industri- og containerpladser
- Lufthavne
- Interim-veje.

ANVENDELSE OG SIKKERHED

Produktet er beregnet til professionelle, der har erfaring med anvendelse af produktet. Det skal altid sikres, at produktet er egnet til den konkrete brug og under de korrekte omstændigheder.

Du skal også altid sikre, at du er bekendt med det tilhørende sikkerhedsdatablad og anvender produktet i overensstemmelse hermed. Sikkerhedsdatablad findes på www.colas.dk/produkter eller ved henvendelse til Colas Danmark A/S.

FORDELE

- Kan kombineres med et bredt udsnit af ubundne eller stabiliserede bærelagsmaterialer
- Er fleksible bærelagsmaterialer med gode trykfordelende egenskaber
- Danner ikke svindrevner efter indbygning
- Kan senere genanvendes.

BEGRÆNSNINGER

- Kræver afdækning med slidlag
- GAB-belægninger er ikke helt vandtætte.



Grusasfaltbeton (GAB)

TRE GAB-TYPER

De specifikke krav til produkternes sammensætning, indbygning, funktionsegenskaber og mekaniske egenskaber fremgår af vejreglernes udbuds- og anlægsforskrifter for varmblandet asfalt.

GAB-materialer fremstilles af bakkesten, søsten, knuste kampesten eller klippeskærver og hårde bitumentyper. Mængden af knuste materialer varierer i de 3 GAB-typer.

Stenmaterialerne er sammensat i en tæt gradering, og maksimal Kornstørrelser er på mellem 11 og 32 m.m.

GAB-O

GAB-O fremstilles i to graderingstyper med maksimal Kornstørrelse på henholdsvis 11 og 16 mm. Stenmaterialet sammensættes af både uknuste og knuste materialer. Bindemidler er standardbitumen, type 70/100 eller 40/60.

GAB-I

GAB-I fremstilles normalt i én graderingstype med en maksimal Kornstørrelse på 22 mm. Stenmaterialet har typisk en uknust karakter. Bitumenhårdheden kan enten være 70/100 eller 40/60.

GAB-II

GAB-II fremstilles normalt i én graderingstype med en maksimal Kornstørrelse på 32 mm. Bitumenhårdheden er 40/60, og bitumenindholdet er lavere end i GAB-I.

FUNKTIONSEGENSKABER

Friktionen af GAB-belægninger opfylder opfylder i almindelighed vejreglernes krav. Hvis GAB ligger uafdækket på veje med hurtigtgående trafik, anbefales det at vælge belægningsmaterialer fremstillet med tilslag af knuste stenmaterialer.

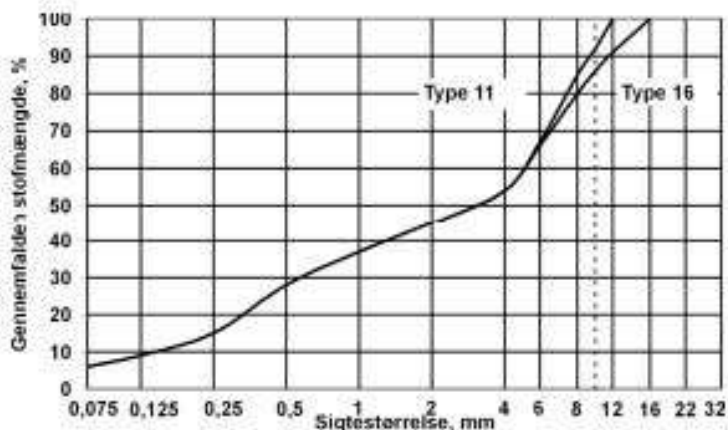
Jævnheden af GAB, maskinudlagt på velafrettet underlag, opfylder vejregelkrav til bærelag.

GAB-belægningernes lystekniske egenskaber opfylder i almindelighed ikke vejregelkrav for slidlag udlagt på belyste eller ubelyste veje.

Den dimensioneringsmæssige levetid af en GAB-belægning påvirkes blandt andet af varigheden af den periode, hvor belægningen henligger uafdækket med trafik.

Det gælder specielt ved tung trafik og store kontakttryk, som fremkalder mere kritiske overfladespændinger i en GAB end i et velsammensat AB-slidlag. Vi anbefaler derfor, at GAB-belægninger, som udsættes for tung trafik, afdækkes med et slidlag snarest efter indbygning. Dermed optimeres befæstelsesøkonomien.

GAB-materialers E-værdier er angivet i tabel 1. Værdierne benyttes ved dimensioneringsberegninger efter elasticitetsteorien.



Figur 1. Vejledende kornkurve for GAB-O

Colas Danmark A/S' produktkatalog 2022

